

Depuis quelques jours déjà, Jean-Pierre CLAMADIEU **se répand** dans la presse locale et nationale pour annoncer des mesures **d'urgence** dans le groupe avec notamment le recours à la **flexibilité**. Du personnel de Belle Etoile serait « prêté » à l'usine de Collonges.

L'équipe CFDT de Collonges a eu cette information il y a plus d'une dizaine de jours, **sans dialogue** possible. A POLARIS, des agents ont été approchés et sélectionnés pour partir sur Collonges.

C'est **seulement** le mercredi 4 février que les Organisations Syndicales de P.I Belle Etoile ont été invitées à une réunion d'information pour écouter les décisions **unilatérales** de la Direction.

La CFDT a proposé l'ouverture d'un **véritable** dialogue social dans l'intérêt, et la protection des salariés.

Nous avons proposé d'autres pistes de progrès, pour palier aux conséquences de la baisse de production, préserver et préparer les ateliers à la reprise d'activité avec le **meilleur** potentiel.

Ces propositions n'ont pas été entendues.

Non seulement les Instances Représentatives du Personnel ne sont pas **respectées** par la Direction, mais les salariés non plus, puisque c'est **nous** qui votons pour nos élus.

En clair, la Direction fait **fi** des règles imposées par le droit du travail et ne prend même plus la **peine** d'informer les élus. En conséquence, la CFDT de Belle Etoile proposera **d'agir en justice** lors du prochain Comité d'Etablissement.

La CFDT est très inquiète de cette gestion de la crise à la **petite semaine** de nos « élites ».

L'atelier BH est dans un état **déplorable**, dangereux à utiliser. Alors qu'il aurait été intelligent de **profiter** de la baisse d'activité pour réaliser de nombreux travaux de réparation, d'entretien **et** d'investissement, la Direction a préféré **imposer des congés** aux salariés au mois de décembre.

Ce **mauvais** choix stratégique, purement **idéologique**, impose un lourd handicap pour l'ensemble des ateliers du site. Pour preuve, les nombreux incidents techniques nous empêchent de **répondre** à certaines demandes de nos clients...

... POLARIS a été arrêté et il n'y a pas de **perspective de reprise** à court terme ?

Ordre est donné de réduire les stocks, alors qu'un arrêt technique est programmé de longue date sur la plateforme industrielle. Est-ce pris en compte ? Nous pouvons en douter ! Y'a-t-il une véritable **logique** industrielle ?

De plus, nous lisons nous aussi la presse et Jean-Pierre CLAMADIEU, déclare dans le progrès du 4 février : *« Il y aura dans les prochains mois des plans d'adaptation sur nos sites polyamides, y compris à Saint-Fons Belle Etoile et Valence. Cela pourrait par exemple se traduire par des changements d'organisations ou des actions visant à réduire durablement les coûts de fabrication. Il s'agit d'un effort d'amélioration de la productivité... »*

Bien entendu, les efforts sont à notre charge. Pour lui, merci, tout va bien, il vient de s'auto accorder 700 000 € (au cours de l'action de novembre 2008) au titre de sa bonne gestion 2008.

Interdit de rire dans la salle !

En parlant de **bonne gestion**, au moment où nous écrivons ce tract, l'HMD produit à Belle Etoile est acheminé à **CHALAMPE** (à cause de l'incident technique sur leur réacteur d'hydrogénation) pour y être purifié, puis transformé en **sel N 6.6** et revient à **Lyon** pour fournir REP et Valence, car sur la partie salification, **Belle Etoile est en panne !**

Bonjour le développement durable !

Et pourquoi la salification ne fonctionne plus ?

Cet éclairage sera apporté dans un prochain papier.